



Produktionsgruppe: LUFTECHNIK

Herstellungsprogramm: VENTILATOREN, ABSAUGER, FILTRATIONSEINHEITEN, „SCHLÜSSELFERTIG“ ABSAUGSYSTEME

Grundinformation:

Die auf Bestellung verfertigte Lufttechnik ist festgesetzt für gezwungene technologische Ableitung der Abfalls Luft beschmutzt mit den Staubteilen, die sich bilden am häufigsten in den Industriebetrieben während der Verarbeitung des Holzes, des Gummis, der Plaste, des Papiers, des Metalls oder ähnlichen Materialien

Unsere Anlage oder das ganze System kann als eine direkte Ableitung der verunreinigten Luft von einer, eventuell auch mehr bestimmten Maschinen oder Fertigungsstraßen konstruiert und installiert werden (so ist appliziert am häufigsten). Es ist auch möglich, unsere Produkte oder Installationen anzuwenden für die Abführung aus dem festgesetzten gesperrten Raum (z. B. ganze Erzeugungsarbeitsstellen oder auch allgemein jede andere Hilfs- oder Verwaltungsräume). Diese abgesaugte beschmutzte Luft ist möglich nach Überfüllter und Besetzung mit den Dispersion Ärmel in die gehörigen Räume zurückzugeben (z. B. auch als technische Luftzufahrt ohne Notwendigkeit der Außen Zirkulation). Nötigenfalls kann man auch über die Rückzuleitung der raffinierten Luft Ergänzungsheizer besetzen.

Die Anlage oder das System ist gewöhnlich zusammengesetzt aus Ventilator mit Treibeletromotor, die Grundtechnischspezifikation und die Leistung von der ganzen Einheit bestimmen. Zum Ventilator ist installiert Absauger, dessen technische Spezifikation und Artauswahl sind die Sache der Bedarfe für konkrete Betriebsbedingungen. Bei statischen Anlagen handelt sich auch über Eintritt der weiteren unerlässlichen Komponenten der Zusammenstellung (installierte Rohrwege für gezwungene Ableitung und Zirkulation der Abfalls Luft, ständige Abfalleimer oder Behälter für Sammeln des festen Inhalt, verschiedene Gestaltungsnachträge oder die Elemente des mechanischen Transports), die sind zweckmäßig zusammengebunden an anderen eigenen Technologien der Betriebsanlage des Kunden (z. B. an die Verfügung in der Elektrizität Zuleitung, die Raumbegrenzungen u. a.).

Als einfache Ausgangsbasis kann man verschiedene Typen der Grundventilatoren mit Elektromotoren erzeugen. Daran ankoppelnde Absauger sind also hergestellt als mobil (herumgefahrene, übertragbar), Filtereinheiten und „Schlüsselfertig“ Absaugsysteme als integrierte – statische.





Unsere Lufttechnikanlagen und Systeme kann man als vollständig neu mit den Instandsetzungen oder Erweitern der bestehenden Ausstattung realisieren.

Grunderzeugnisse:

- Ventilatoren VE HEKO 100, VE HEKO 150, VE HEKO 200, VE TVHE 400, VE HEKO 400, VE HEKO 500, VE HEKO 600
- Mobile Absauger MO HEKO 125, MO HEKO 130-DUO, MO HEKO 151, MO HEKO 153
- Statische Filtrationseinheiten FJ HEKO 700. Diese Filtrationseinheiten können bis zur Größe der Filterfläche 500m² zusammengesetzt werden.
- Statische „Schlüssselfertig“ Absaugsysteme, projektierte und hergestellte für den konkreten Betrieb (ihr Bestandteil ist gewöhnlich eine von oben angeführten Anlagen)

Weiter bieten wir folgende Dienste an:

- Angesehen und Richten an der Stelle
- Die Vorlage der technischen Lösung einschließlich Ausgänge in der Form der einfachen Berechnungen entsprechend den Bedürfnissen von konkretem Betrieb.
- Montage unserer Anlagen und ihre Einstellung mit anderen Herstellungsmitteln
- Erproben, Schulung der Bedienung
- Nach den Möglichkeiten Reparaturen von uns hergestellten Erzeugnisse und installierten Systeme

Unser Sortiment ergänzen wir selbstverständlich auch mit dem Angebot an der Lieferung der Ersatzteilen und anderen Komponenten:

- Textilsäcke, Papier- und Polyethylen Behälter (sackförmig, taschenförmig und patronenförmig)
- Plastik flexible Schlauche
- Innenumlaufsräder, Kästen der Ventilatoren
- Absaugrohleitung, Fittings, Klappen, Saugmuffen u. ä.
- Metallgestaltungsgefäße nach Forderungen (möglich auch Einzel herstellen)
- Stabile Behälter für Schüttmaterie/Abfall (1 – 20m³). Diese Behälter können sowohl Bestandteil der zentralen Verteilung sein, als auch unabhängig gesetzt und getrieben. Von den technischen Gesichtspunkt au können die Behälter spontan sein (mit einfach Niederschlag des Abfalls) oder ausgerüstet mit Transportvibrator, Rotationsaufgeber und Schneckenförderanlage
- Fußboden Staubsauger (für trockene Unreinlichkeit) HEKO 110





Oben angeführte Erzeugnisse und Dienste kann man gegenseitig so anpassen, um in der endlichen Folge ein optimales Absaugergebnis für konkrete Maschine (Maschinen), Raum (Räume) zu erreichen oder Ihr anderes Bedürfnis bei Elimination der Luftabfälle zufrieden zu stellen.

